



oxicoat

KÖTÜ KOKUYU
YOK EDEN

Ekolojik
Makine
Sıva Alçısı



Kötü kokuları
yok eder. Ortam
havasını düzenler



Doğal
elementlerden
oluşur



Küf ve
bakterileri
engeller



Nem
seviyesini
dengeler



ZARARLI GAZLARI
AZALTARAK
DAHA FERAH
BİR ORTAM
SAĞLANMASINA
YARDIMCI OLUR!



Geleceğin iç mekan sıvası ABS Oxicoat...

Dünyada ve Türkiye’de ilk kez bir iç mekan sıvası, içerdği özel elementlerle mekanları ele geçiren yemek, sigara, tuvalet, boya, ilaç kokusu gibi kötü kokuları yok ediyor. Ayrıca küf, rutubet ve bakteri oluşumuna engel oluyor. Üstelik tüm bunları, maliyetleri yükseltmeden yapıyor.

ABS Oxicoat, tamamen doğal malzemelerin karışımıyla üretildiği için doğal, sağlıklı ve çevrecidir. Mimariye çok geniş imkanlar tanıyan, dekoratif ve işlevsel bir iç mekan sıvasıdır. Doğru şekilde ve uygun kalınlıkta uygulandığında, yüzyıllarca bozulmadan kalabilir.



İşte ABS Oxicoat'u benzersiz yapan özellikler!

ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıva Alçısı; iç duvar ve tavanlarda tek katta makine ile uygulanan ve düzgün yüzeyler elde edilmesini sağlayan alçı esaslı yüksek kaliteli bir sıva ürünüdür.

- Kötü kokuları yok eder.
- Küf ve bakteri oluşumunu engeller.
- Aktive edilmiş doğal elementlerin karışımından oluşur.
- Çeşitli kimyasal gazların emilimini sağlar.
- Hava kalitesini artırır.
- Ortamın nem seviyesini dengeler.
- Ses ve ısı yalıtımına katkı sağlar.
- Yanmaz.
- Ekonomiktir.
- İşleme ve onarım kolaylığı sunar.
- Kolay şekil alır, montaj yapılır.
- Her türlü yapıya kolayca uygulanır.
- Hafiftir.
- Tuğla, beton, gaz beton, vb... sıva gerektiren tüm duvar ve tavan yüzeylerinde uygulanabilir.
- Süratli uygulama imkanı yanında daha sert ve darbelere karşı daha dayanıklı yüzeyler verir.





ABS oxicoat Ekolojik Makine Sıva Alçısı

TEKNİK ÖZELLİKLER

Su / ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıva Alçısı oranı	5,0-5,5 lt/10kg
Donma başlangıcı	>50 dakika
Donma sonu	220-250 dakika
Tüketim miktarı	10,0-10,5 kg/m ² /1cm
Isıl iletkenlik değeri	0,43 W/mK
Yüzey sertliği	50 SHORE D
Yangına tepki	A1
Kuruma süresi	max. 4 gün
Basınç mukavemeti	min. 2,0 N/mm ²
Eğilmede çekme mukavemeti	min. 1,0 N/mm ²
İlgili standart	TS EN 13279-1
Ambalaj şekli	35 kg ± %2 pp torba
Tek katta en az 7 mm kalınlık olacak şekilde uygulanmalıdır.	



Uygulama

Uygulama esnasında kara sıva ve alçı esaslı el sıvalarında olduğu gibi anolar yapılır. Bu anoların arası ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıva Alçısı ile doldurulur ve yüzey düzgünlüğü elde edilinceye kadar mastarlanır. Birinci mastarlamadan yaklaşık 45-50 dakika sonra sıva yüzeyi; geniş ağızlı spatula veya keskin mastar ile hafifçe bastırılarak düzeltilir. Bu aşamadan sonra sıva yüzeyinin hafif çekmesi/sertleşmesi beklenir. Belli noktalar parmak yöntemi ile kontrol edilir, ele bulaşmıyorsa tirilleme zamanı gelmiştir. Sonra yüzeye su serpilerek sünger mala ile yüzey tirillenir ve böylece bir miktar ince malzemenin yüzeye çıkması sağlanır. Çıkan ince malzemenin 5-10 dk. boyunca hafif suyunu çekmesi beklenir. Daha sonra çelik mala ve geniş ağızlı macun küreği ile yüzeye yayılarak pürüzsüz, boyaya hazır düzgün yüzeyler elde edilir.

Öneriler

ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıvası Yaparken:

- İş kıyafetini giyiniz.
- Dikkatli olunuz.
- ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıvası uygulanacak yüzeyi tanıyınız.
- Uygulama koşullarını öğreniniz.
- ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıva harcını hazırlamayı öğreniniz.
- Yüzeyi düzeltme ve pürüzlendirme işlemlerini öğreniniz.
- Detaylara özen gösteriniz.
- Zamanı ve malzemeyi iyi kullanınız.
- Ano çıtalarını yerleştirmeyi öğreniniz.
- ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıvası ile duvara ve tavana sıva yapınız.
- Çevreyi korumaya duyarlı olunuz.

Dikkat edilmesi gereken hususlar

ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıvası yapmadan önce:

- Gazbeton, bims beton vb. gibi emiş gücü fazla yüzeyler uygulama öncesinde nemlendirilmelidir.
- Aderanstan endişe duyulan çok düzgün ve yoğun yüzeyler uygun bir astar ile kaplanmalıdır.
- Yüzeyler toz, kalıp yağ ve diğer kimyasallardan arındırılmalıdır.

ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıva Alçısı uygulamasında çıkabilecek sorunlar



Erken Donma

Hazırlanmış ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıvası erken donma gösteriyorsa, gerekli temizlik şartlarına uyulmamış, gerekli alçı ve su oranına dikkat edilmemiş veya gereğinden fazla karıştırma yapılmıştır. Bunun önüne geçebilmek için kullanım talimatına uyulmalı ve eklenmesi gereken su oranına dikkat edilmelidir. Hava sıcaklığının 25 °C'nin üzerinde olması erken donma sorununa yol açabilir.

Çatlaklar Oluşması

Sıva duvara sürüldükten sonra çatlaklar oluşuyor ise sıvanın sürüldüğü duvar, farklı su emme kapasitesine sahip olabilir. Duvarın düz olmama sebebi ile sıva kimi yerlere kalın kimi yerlere ince sürülmüş olabilir. Bu sorunları ortadan kaldırmak için sıva yapılmadan önce duvar ıslatılmalı suya doyması sağlanmalıdır. Farklı su emme kapasitesine sahip bölgelerde örneğin beton kısım ve tuğla kısmın birleşme noktalarında sıva filesi kullanılmalıdır. Duvarın düzgün olmaması durumunda duvardaki çukur kısımlar önceden doldurulmalı daha sonra sıva yapılmalıdır. Sıva kalınlığının yaklaşık 1 cm olması gerekmektedir.

Duvarda Çizik Yapması

Uygulama esnasında ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıva'nın alt tabakayı çizmesinin sebepleri arasında; malzemenin nakliye sırasında ıslanmasıyla katı partiküllerin oluşması, uygulama esnasında sıvanın duvara ince sürülmesi, alt katmandaki sıvadan katı parçacıkların kopması ve sıvanın hazırlanmasında temizliğe dikkat edilmeyerek içerisinde parçacıklar bulunan kirli su kullanılması vardır. Bu sorunun önüne geçmek için nakliye esnasında torbaların ıslanmamasına, nem almamasına dikkat edilmelidir. Duvara sürmeden önce duvar temizlenmelidir.

Topaklanmalar Yapması

Malzemenin karılma esnasında topaklanmalar yapmasının başlıca sebepleri arasında; sıvanın karıldığı makine haznesinin temiz olmaması, kirli su kullanılması, malzeme karıştırıldıktan sonra üzerine kuru alçı ilave edilmiş olmasıdır. Topaklanma olmaması için harcın karıldığı su temiz olmalı, karıştırma işlemi tamamlandıktan sonra üzerine kuru ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıva Alçısı ilavesi yapılmamalı ve özellikle daha önceden beklemiş nem almış malzeme eklenmemelidir.



Keperme Yapması

Sivanın duvarda pütürleşmesine, dökülmesine, duvarda tutunmamasına sebep; sivanın duvara ince sürülmesi, duvarın çok kuru olması sebebiyle sıvadan su emmesi, düzeltmenin geç yapılması olabilir. Eğer sıvama işlemi sıcak havalarda yapılıyor ise sivanın yapılmaya başlanmasından önce duvarın sulanması gereklidir. Çünkü duvar ihtiyacı olan suyu ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıvası'ndan çekecektir. Eğer sıva duvara ince sürülmüşse aynı keperme olayı gözlenebilir. Bu yüzden kaba sivanın duvara yaklaşık olarak 1 cm kalınlıkta sürülmesi gerekmektedir.

Duvarda Kusma

Sıva duvarda kusma yapıyorsa bunun olası nedenleri arasında duvarın kirli olması veya uygulamanın ideal sıcaklık değerlerinin altında yapılmasıyla harç suyunda donma olmasıdır. Duvarda kusmanın engellenebilmesi için sıvaya başlanmadan önce duvarın tozdan, kirden, yağdan temizlenmiş olması gerekmektedir. Ortam sıcaklığının en az +5 °C olması gereklidir. Mümkünse sivanın yapıldığı alan ısıtılmalıdır.

Patlama Yapması

Sivanın patlama çatlama yapmasının en büyük nedenleri arasında duvarın tozdan kirden yeterince temizlenmemiş olması, duvarın sıvaya başlanmadan önce ıslanmamış olması ve alçı sivanın altındaki çimento kireç esaslı sivanın içerisindeki kirecin tam olarak söndürülmemiş olması yatar. Patlama sorununu gidermek için ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıva Alçısı'ndan önce uygulanmış olan çimento kireç esaslı sivanın içindeki kirecin tam olarak söndürüldüğüne dikkat etmek, ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıva Alçısı'nın uygulanacağı duvarın tozdan kirden arındırılmış olmasına ve duvarın alçının suyunu emmeyeceğine emin olmak gerekir.

Sıvada Çiçeklenme

Sivanın hazırlanmasında kirli su kullanılması çiçeklenmeler oluşmasına neden olur. Bunu önlemek için temiz su kullanmaya dikkat edilmeli ve sıva uygulanacak tüm yüzeyin aynı sıcaklıkta olduğundan emin olunmalıdır.

Sıva Yüzeyinde Terleme

Uygulama yapılan ortamda fazla nem olması, sivanın terlemesine neden olur. Sivanın yapıldığı yerin mümkün olduğunca kuru havaya sahip olması, gerekirse sivanın, nemin az olduğu saatlerde yapılması terleme sorununu ortadan kaldırır.

Boyanın Kabarması

Sivanın üzerine uygulanan boyada kabarmalar olmasının nedenleri duvarın tam kurumamış olması ve kirli olmasıdır. Duvara boya uygulanmadan önce kesinlikle sivanın tam kurduğundan emin olmak gereklidir. Yüzeydeki kir ve toz temizlenmelidir.

ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıva Alçısı'nın çözüm getirdiği problemler



Nem

Nem, havada bulunan su buharı miktarıdır. Nem ölçümlerinde mutlak nem, bağıl nem ve spesifik nem hesaplanır. Mutlak nem birim hacimdeki nem miktarıdır. Gram/metreküp olarak verilir. Bağıl nem havadaki nem miktarının o havanın alabileceği maksimum neme olan oranıdır. Birimsel olarak verilir ve sıcaklık ile ters orantılıdır. Spesifik nem ise bir gazda bulunan su buharının ağırlığının gaz ağırlığına olan oranıdır. TV'lerde verilen nem oranları, cildimizden olan buharlaşma ile vücudumuzun soğuyarak sıcaklığını ne kadar başarılı bir şekilde dengeleyebileceğine, yani hissedilen sıcaklığa dair bir fikir verir. Çok sıcak günlerde, yüksek bağıl nem olduğunda vücudumuzdan olan buharlaşma yavaşlar ve bunalmaya başlarız. Dengede olan nem, vücuttaki kuruluğu engeller ve vücutta kuruluk neticesinde oluşabilecek tahrişleri önlemeye yardımcı olur. Ayrıca dengede olan nemli havalarda nefes alıp-verme kuru ve sıcak iklimin hüküm sürdüğü yerlere nazaran daha kolaydır.

Nem, özellikle sıcak havalarda insan vücudunu olumsuz yönde etkileyebilir. Vücutta aşırı terleme ve vücut sıcaklığının artması, vücutta bıkınlık ve metabolizmada yavaşlığa neden olabilir. Ayrıca nem, demirin paslanmasına ve çabuk tahriş olmasına neden olur. Betonarme yapılarda betonun içine işleyecek olan nem, demir aksama zarar vererek, binanın statüsünün bozulmasına neden olur.

Rutubet

Rutubetli ortamın havası sağlıklı bir hava değildir. Rutubetli ortamdaki küf oluşumu da bunun göstergelerinden biridir. Rutubetli ortamda, alerji, virüs ve bakteri tarzı zararlılar çoğalmı gösterir. Rutubet romatizmal hastalıkların ve solunum yolu hastalıklarının oluşmasına sebebiyet verir. Özellikle üst solunum yolu rahatsızlığı bulunan kişilerin rutubetli ortamda nefes almaları güçleşecek ve düzensizleşecektir. Düzensiz bir nefes alıp verme etkinliği ise birçok hastalığın da davetçisidir.

Rutubetli ortamda uyuyan sağlıklı bir bireyin dahi, uyandığında nefes alıp verirken göğsünde acı hissetmesi, rutubetin sağlığa zararlı etkilerinin göstergesidir. Özellikle bebekli ailelerin rutubetli mekanlarda çocuklarını hastalıklara karşı korumaları çok daha güçtür. Mekanlarınızı rutubetten arındırmanız, mekanlarınızı rutubetin zararlarından kurtarmaktan çok, sağlığınız için önemlidir. Gardirolarımızda oluşan ve giysilerimize zarar veren kötü koku ve ıslaklığa neden olur. Gardirolarımızda güve ve bakteri oluşumuna neden olur. Mutfak ve banyo dolaplarında meydana gelen yoğun kötü koku ve ıslaklığa neden olur. Yüksek rutubetli ortamda alerji, virüs ve bakterilerin çoğalması, romatizma hastalıklarının başlangıcına sebep olur. Ev ve ofis gibi yaşam alanlarında kötü kokulu ağır bir hava, sağlıksız bir atmosfer ortamına neden olur. Depo, kiler, dolap gibi alanlarda saklanan ürünlerde bozulma, küflenme, paslanma ve çürümeye neden olur.

Toluen

Tırnak cilasında ve boyalarda bulunan bir çözücü olan ve petrol bazlı parafin mumlar yandığında havaya yayılan toluen, sinir sistemine hasar verebilir. Toluen de diğer pek çok kimyasallar gibi buharlaşır, ciğerlere girer ve alerjiye neden olur. Kimi zaman baş ağrısı, mide bulanması, hatta halüsinasyonlara bile neden olur.

(CO) Gazı Karbonmonoksit

Karbonmonoksit gazı; doğal gaz, gaz yağı, benzin, tüp gazı, kömür ve odun gibi yapısında “karbon” bulunan yakıtların tam olarak yanmaması sonucunda oluşan dumanda yer alan zehirli bir gazdır. Tatsız, renksiz, kokusuz olması ve tahriş etme özelliğinin olmaması nedeni ile fark edilmediği için “sessiz katil” olarak bilinmektedir. Yavaş yavaş kandaki oksijeni düşüren bu gaz, hissedilemediği için kişide anlaşılamayan bir yorgunluğa sebep olur.

(CO₂) Gazı Karbondioksit

CO₂ kanda belli seviyelerde bulunur ve vücudumuzun tampon sistemlerinden birini meydana getirir. Kanda artması halinde asidoz, azalması halinde ise alkaloz meydana gelir. Bu durumlar dolaylı olarak hidrojen iyonu konsantrasyonunu meydana getirir. Atardamar kanında, CO₂ basıncı 120 mm Hg'ye varırsa; baş ağrısı, adale seğirmeleri, oryantasyon bozukluğu, (olmayan şeyleri görme) bir şuur bulanıklığı, konfüzyon, hatta koma görülebilir.

Formaldehit

Formaldehit etkilenimi çoğu kez gaz halinde iken solunum yoluyla alınmasına bağlı olarak meydana gelir. Tüketiciler inşaatta kullanılan bazı malzemelerden, kozmetiklerden, ev mobilyalarından ve dokuma ürünlerinden yayılan formaldehitten etkilenebilirler. Ani formaldehit etkilenimi ölüme neden olabilir. Koku eşiği 1 ppm civarındadır. Koku duyusu yorgunluğuna bağlı olarak formaldehit kokusunu algılama eşiği zamanla yükselebildiğinden kokunun uyarıcı bir faktör olarak kabul edilmesi çok zordur. Uzun süreli olarak düşük dozlarda formaldehite maruz kalma solunum güçlüğü, ekzema ve allerjik reaksiyonlara yol açabilir. Formaldehit insanlarda kanser yapıcı maddeler arasında sayılmaktadır. Burun ve akciğer kanseri ile bağlantılı, beyin kanseri ve lösemiyle de ilişkili olduğu düşünülmektedir. Havada 0,1 ppm bulunduğunda, gözlerin sulanmasına, öksürüğe, nefes darlığına, hırıltılı solunuma, deri döküntülerine, allerjik tepkilere, göz, burun ve boğazda yanmaya neden olur. Etkilenime bağlı olarak kusma ve ishale de yol açar. Duyarlığa yol açması nedeniyle daha sonraki etkilenimler daha şiddetli reaksiyonlara yol açabilir. 2 ppm konsantrasyonda gözlerde tahriş yapar, 20 ppm'de tek bir etkilenimle bile korneada kalıcı matlaşmaya neden olur. 25 ppm üzerindeki etkilenimler öldürücü akciğer ödemi dahil çok şiddetli tepkilere yol açar.

Amonyak

Renksiz, keskin kokulu, gözleri yakan ve yaşartan bir gazdır. İnsan ve hayvanların vücudunda, proteinlerin parçalanmasıyla devamlı olarak amonyak meydana gelir. Bu amonyak idrarla dışarı verilir. Havadaki belli oranda amonyak hayvansal ve bitkisel proteinlerin çürümesiyle yayılmaktadır.





Öneriler

ABS Oxicoat Ekolojik Makine Sıva Alçısı'nı kullanırken başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız. Harcın hazırlanması sırasında mekanik karıştırıcı kullanınız. Ekolojik Sıva'yı yaklaşık 1 cm kalınlıkta olacak şekilde uygulama yapınız. Harcınıza karışımdan sonra su veya alçı eklemeyiniz. Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5 °C olmalıdır. Kuru ve sıcak yüzeyler uygulama öncesinde kesinlikle ıslatılmalıdır. Yüzeyin çok daha düzgün olması isteniyorsa mutlaka ABS Oxicoat Ekolojik İnce Perdah Alçısı ile uygulanmalıdır.

Depolama Koşulları

Oxicoat Ekolojik Sıva, üst üste en fazla 18 torba istiflenmelidir. Oxicoat Ekolojik Sıva kuru, nemsiz ve kapalı bir ortamda, palet üzerinde depolanması koşulu ile 6 aydan önce tüketilmelidir. Kötü depolama koşulları ya da kullanım süresinin aşılması Oxicoat Ekolojik Sıva'nın niteliklerini bozar.





ALÇI VE BLOK SANAYİ A.Ş.

Genel Müdürlük

Soyak Sitesi 15.nci Blok, Daire, 281-284
34700 Küçükçamlıca / İSTANBUL
Telefon : (0-216) 324 47 22 (Pbx)
(0-216) 472 04 20 (7 Hat)
Telefaks : (0-216) 324 47 23
E-mail : abs@absalci.com.tr
www.absalci.com.tr

İstanbul Bölge Satış Müdürlüğü

Telefon : (0-216) 472 04 20 (7 Hat)
Telefaks : (0-216) 324 47 23

Ankara Bölge Satış Müdürlüğü

Telefon : (0-312) 491 05 41 - 42
Telefaks : (0-312) 491 05 93

İzmir Bölge Satış Müdürlüğü

Telefon : (0-232) 469 95 10 - 11
Telefaks : (0-232) 469 95 12

Adana Bölge Satış Müdürlüğü

Telefon : (0-324) 651 50 17
Telefaks : (0-324) 651 50 16

Erzurum Bölge Satış Müdürlüğü

Telefon : (0-442) 415 41 64
Telefaks : (0-442) 415 41 54

